

Pressemitteilung

Hochtechnologie für lange Werkstücke: das neue MITUTOYO Formmessgerät Roundtest RA-6000CNC

Äußerste Präzision, einfache Anwendung und herausragende Qualität machen die Formmessinstrumente von MITUTOYO zur idealen Wahl für zuverlässige und effiziente Qualitätssicherung. Nun nimmt der japanische Hersteller ein neues, hochgenaues Rundheitsmessgerät namens Roundtest RA-6000CNC für große, schwere Werkstücke ins Programm.

Neuss, März 2017. Wenn in Sachen Formmessung äußerste Genauigkeit und Top-Qualität gefragt sind, sind die Instrumente von MITUTOYO allererste Wahl. Nun fügt der japanische Premiumhersteller seinem Produktportfolio ein neues Form- und Lagemessgerät hinzu: Das neue Modell namens „Roundtest RA-6000CNC“ ist eigens für das Messen von sehr großen und schweren Werkstücken mit sehr hoher Präzision entwickelt worden. Es vereint Genauigkeit auf Weltklasse-Niveau mit einwandfreier Manövrierbarkeit und herausragenden Analysemöglichkeiten. Das vollautomatische CNC-Formmessgerät schließt nicht nur zuverlässig Bedienerfehler aus, sondern spart obendrein noch viel Zeit – und damit Geld.

Das neue Modell zeichnet sich durch einen großen Messbereich von geschlagenen 1050 mm in der Z2-Säule aus und eignet sich damit perfekt für Kurbelwellen, Spindeln und hohen Werkstücken aller Art. Es ist mit einem hochgenauen Drehtisch ausgerüstet. Hochpräzise Fertigung aller entscheidenden Komponenten und hochgenaue Luftlagerung bürgen für eine überlegene Qualität. Daraus ergibt sich mit $(0.05+6H/10000)\mu\text{m}$ eine Rundlaufabweichung – der wichtigste Parameter jeder Rundheits- und Zylindrizitätsmessung – die weltweit ihresgleichen sucht.

Die hohe Zuladung von enormen 350 kg ermöglicht eine Messung von Bauteilen aus praktisch allen Branchen, auch solche mit sehr großen Durchmessern wie beispielsweise große Lager. Das System ist ab Werk ausgerüstet mit dem Automatischen Ausrichttisch (A.A.T.) mit vollautomatischer Zentrier- und Nivellierfunktion, was den Werker von der lästigen Pflicht des manuellen Ausrichtens der Werkstücke befreit. Hochpräzise Glasmaßstäbe minimieren Positionierungsfehler und schnelle Verfahrbewegungen der Achsen reduzieren die Gesamtmesszeit vom Einrichten des Werkstücks bis zum Messen erheblich.

Das System wird von der äußerst leistungsfähigen ROUNDPAK V7.4 Software gesteuert. Sie bietet Teileprogrammerstellung ebenso wie Einzelmessfunktionen.