

Pressemitteilung

Top Qualität und Präzision bei extremer Langlebigkeit: Die neuen MITUTOYO Längenmesssysteme

Die Längenmesssysteme aus dem Hause MITUTOYO zur Positionserfassung bei NC-Werkzeug- und Messmaschinen zählen zu den präzisesten, robustesten und langlebigsten am Markt. Nun nimmt der Hersteller drei neue, äußerst genaue Modelle ins Programm.

Neuss, März 2017. Die hochpräzisen, robusten und langlebigen Längenmesssysteme von MITUTOYO kommen zum Einsatz, wo es auf äußerste Genauigkeit ankommt – zum Beispiel in hochgenauen Messmaschinen und -geräten sowie in NC-Werkzeugmaschinen. Im Portfolio befinden sich sowohl Modelle mit inkrementaler Positionserfassung als auch mit absoluter Erfassung, bei der jede Punktmessung bezogen auf einen festen Bezugspunkt erfolgt und ein Zurücksetzen auf den Nullpunkt erübrigt. Nun erweitert Mitutoyo seine Produktpalette um drei neue Modelle.

Das offene Metallband-Längenmesssystem ABS ST1300 eignet sich besonders für Automation mit großen Verfahrwegen und glänzt durch seine kompakte Bauform und herausragende Performance. So erreicht er – abhängig vom NC-Controller – eine Verfahrgeschwindigkeit von bis zu 8 m/s bei einer maximalen effektiven Messlänge von enormen 12 Metern. Die Auflösung beträgt dabei nur einen Nanometer, bei 20 Grad besticht der ABS ST1300 mit einer Genauigkeit von 10 µm. Diese absoluten Längenmesssysteme basieren auf optischer Positionserfassung und sind damit unempfindlich gegen Öl und Staub. Der ABS ST1300 lässt sich an Fanuc-, Mitsubishi-, Yaskawa- und Panasonic-NC-Systeme anschließen.

Für den Einsatz in besonders beengten Positionen in Sondermaschinen und Messbänken konzipiert ist das kompakte offene, inkrementale Längenmesssystem ST46-EZA, der wahlweise als Glas- oder Metallband-Maßstab geordert werden kann und obendrein in vier beziehungsweise zwei verschiedenen Messbereichen verfügbar ist. Je nach Variante erreicht die Auflösung dabei bis zu 0,05 µm. Er verwendet ein RS 422/2Vpp Ausgangssignal für eine schnelle Verbindung zum Controller.

In Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentren wie Dreh- und Schleifmaschinen kommt das neue gekapselte Absolut-Längenmesssystem AT500 zum Einsatz, das nun mit einer Siemens DRIVE-CLiQ-Schnittstelle aufwartet. Die hochstabile S-Serie beeindruckt durch Resistenz gegen Erschütterungen von bis zu 35g und Vibrationen bis zu 20g. Die hochgenaue H-Serie bietet dank Temperaturkompensation eine exzellente Genauigkeit von $2+2L/1000(\mu m)$. Die Auflösung beträgt wahlweise 1 oder 10 Nanometer. Die Verfahrgeschwindigkeit von bis zu 2,5 m/s macht ihn zu einem der schnellsten gekapselten Systeme.