

# 1 000 000 kg lastua vuodessa

Yli kuudenkymmenen toimintavuotensa aikana Nomet Oy on kasvanut vaativien ja raskaiden hiiletyskarkaisulla viimeistelyjen kappaleiden valmistajaksi. Lisäksi monipuolinen tuotantokoneisto hallitsee myös pienten kappaleiden koneistukset. Vankalla perustalla seisovan tamperalaisyrityksen tuotanto hallitsee myös osakokoonpanot ja settikokonaisuudet.

950 perustetun perheyri-tyksen aikajanalla tapahtui merkittävä kasvukäyrien kulmakertoimen muuttuminen 1990-luvulla, jonka jälkeen nousu jatkui voimakkaana aina vuoteen 2008 saakka. – 2000-luvun lopun lama näkyi myös meillä tuotantomäärien pudotuksina. Nyt markkinat näyttävät jälleen suotuisilta. Ilmapiiri on selkeästi parantunut tämän vuoden aikana, näkee toimitusjohtaja Antti Riipola.

## Raskaan sarjan automatisoitu tuotanto

Nometin tuotantokoneisto on vakuuttava. 30 CNC-konetta, moniakseliset monitoimisorvit ja koneistuskeskukset, lastuavat monimuotoisista ja haastavista kappaleista vuosisatasella noin miljoona kilogrammaa lastua. Konekapasiteetti ylittää pikkurillin kokoisten pienosien koneistuksesta aina 2,5 m<sup>3</sup> kokoisten teräskappaleiden työstämiseen.

Toinen tuotantokoneistoa kuvaava asia on pitkälle viety automatisointi. Muun muassa FMS-järjestelmässä on 4,5 tonnin hissi, 400 lava- ja 40 palettipaikkaa. Järjestelmään on integroitu neljä työstökeskusta.

–Vahvinta osaamisaluettamme ovat hiiletyskarkaistut raskaan sarjan monimutkaista koneistusta vaativat kappaleet, joiden eräkoot ovat 10–100 kpl. Olemme tehneet myös tuhansien kappaleiden sarjoja. Automatisoitu tuotantomme on parhaimmillaan sarjoissa ja mieluummin toistuvissa sarjoissa. Viikkotoimitukset ovat hyvin tyyppisiä ja meillä on asiakkaita, jotka hakevat joka päivä meiltä tuotteita, valaisee Riipola.



– ARVIOIMME ONNISTUMISIAMME MONIEN ERI NUMEROIDEN AVULLA KUTEN TALOUDEN- JA TOIMINNAN LUKUJA TARKKAILEMALLA. TOIMINNAN MITTAREINA SEURATAAN ESIM. TOIMITUSVARMUUTTA, TÄPÄTURMATAAJUUTTA JA LAATUA. LAATUA MITATAAN MM. TÄMÄN MITUTOYO MITTALAITTEEN AVULLA. LAITTEELLA VOIDAAN MITATA 3 M X 1,2 M X 1 M KOKOISIA KAPPALEITA. TARJOAMME MITTAUSPALVELUA MYÖS PALVELUNA ULOS, KERTOO TOIMITUSJOHTAJA ANTTI RIIPOLA.

## Nomet näkee lähes kaiken kahtena

Riipola näkee modernien ja automatisoitujen monipuolisten koneiden arsenaalin konseptina, jolla voidaan Suomessa valmistaa kustannustehokkaasti ja menestyksekkäästi laatua myös tu-

levaisuudessa. – Filosofiamme mukaan monella koneellamme on samankaltainen konepartnerrina. Tämä takaa toimitusvarmuuden ja tuotannon joustavuuden. Muun muassa viimeisin konehankintamme, Mazak Nexus HCN-5000 vaakakarainen

koneistuskeskus, tuli uuden työn myötä varmistamaan vieressä seisovan lähes samanlaisen koneen kapasiteettia. Nyt kummatkin koneet pyörivät ahkerasti kolmessa vuorossa.



NOMETILLA ON USEITA ERIKOKOISIA ROBOTTIIPANOSTEISIA MONITOIMISORVEJA.

### **Yhteistyöverkoston voimaa**

– Verkostomme on rakennettu kestäväksi joka suuntaan. Meillä on päämiehiimme vahva side, olemme mukana monessa heidän kehityshankkeissaan. Esimerkiksi tuotekehityshankkeissa mietimme päämiehen kanssa, miten uusi tuote olisi järkevä valmistaa. Eli valmistettavuuden suunnittelu annetaan meidän toteutettavaksi.

– Verkoston täytyy olla kunnossa myös alaspäin. Tämä suunta täytyy rakentaa yhtä vahvaksi kuin oma toimintamme. Me olemme rakentaneet luotettavan alihankkijoiden toimintaympäristön, josta valitaan kuhunkin tarpeeseen kilpailukykyisin vaihtoehto. Tyypillisiä käyttämiämme alihankintapalveluita ovat hitsaus, hionta ja pintakäsittely.

### **Tuotannossa vielä tilaa**

Vaikka markkinat ovat Riipolan mukaan piristyneet mukavasti, tuotannossa on edelleen vapaita kapasiteetteja. – 60 hengen joukkueemme tekee tällä hetkellä 1–3 vuoroa koneesta riipuen. Tuotanto pyörii nyt 70 –

80 % kapasiteetilla, josta muodostuu noin 15 miljoonan euron liikevaihto. Rekrytointien kautta tuotannosta saadaan huomattavasti enemmänkin irti. Koneiden rajat eivät tule ihan äkkiä vastaan, vakuuttaa Riipola.

### **Katseet itään**

Tuotannon vapaata kapasiteettia halutaan täyttää tulevaisuudessa entistä voimakkaammin vientiponnisteluiden kautta. – Tällä hetkellä suora vienti muodostaa noin 5 % liikevaihdostamme. Tämä luku tulee kasvamaan lähivuosien aikana. Olemme olleet mukana mm. useilla Pietarin Alihankintamessuilla. Havaittavissa on, että toiminta ja ajattelumalli ovat Venäjällä muuttuneet suotuisemmiksi länsimaista alihankintatyötä kohtaan. Meillä onkin hankevaiheisia tarjottuja projekteja Venäjän suuntaan jo käynnissä.

### **Uudenlainen ajattelumalli**

– Yksinkertaiset kappaleet suurissa sarjoissa valmistetaan tänä päivänä pääsääntöisesti halvemmän kustannustason maissa. Näin tulee käymään myös vakiintu-





MONITOIMISORVIT, KUTEN KUVAN JÄREÄ KOKO-  
LUOKKAA EDUSTAVA WFL M40-G, MAHDOLLISTA-  
VAT MITÄ MONINAISEMPIEN TUOTTEIDEN ÄÄRIMMÄI-  
SEN TARKAN TYÖSTÖN. WFL M40-G TEKNIikkaAN  
KUUUU MM. || OHJELMOITAVAA AKSELIA, KAKSI RE-  
VOLVERIA SEKÄ 100-PAIKKAINEN TYÖKALUMAKASIINI.

– Nyt on käynyt monesti  
niin, että halvemman kustannus-  
tason maista on palautunut töi-  
tä huonon laadun takia takaisin  
Suomeen. Esimerkiksi meille on  
palautunut töitä takaisin Intiasta.  
Toimintamalli, jossa työn laaduk-  
kaasti Suomessa tehnyt alihankki-  
ja hoitaisi ylösajon halpatyö-  
maassa, varmistaisi laadun toteu-  
tuvan myös siellä, uskoo Riipola.

## INFO

NOMET OY  
TOIMINTAJOHTAJA ANTTI RIIPOLA  
PUH. 040 547 0255  
ANTTI.RIIPOLA@NOMET.FI  
WWW.NOMET.FI

neille töille. Uskon, että suoma-  
laisen metalliteollisuuden vah-  
vuus on jatkossa yhä enenevässä  
määrin monimutkaisissa kapp-  
leissa. Palvelukonseptiä täytyy ke-  
hittää suuntaan, jossa voimme  
tarjota osaamistamme valmis-  
tettävyyden mahdollistamisessa,  
0-sarjoissa. Kun tuote on vakiin-  
tunut, me alihankkijana voisim-

me ajaa tuotannon ylös halpa-  
maissa, koska tiedämme miten  
ja millä koneilla tuotanto on jär-  
kevinä toteuttaa. Tässä toteu-  
tuisi win-win tilanne, jossa sekä  
päämies että alihankkija varmista-  
isivat tuottavan, varman ja laa-  
dukkaan tuotannon halvemman  
kustannustason maissa, visioi  
Riipola.



HEIKKI AHOLA VARMISTAA  
LAATUA 400-PAIKKAISEN  
FMS-JÄRJESTELMÄN PORTEILLA.



300 TYÖKALUN MAKASIINI TYÖSTÖKESKUKSESSA.



VIIMEISIN INVESTOINTI, VAAKAKARAINEN KONEISTUSKESKUS MAZAK NEXUS HCN-  
5000, HANKITTIIN UUTTA PROJEKTIA VARTEN VARMISTAMAAN TUOTANTO JO RIVISSÄ  
SEISOVAN SISAREN PARTNERINA. TÄLLÄ HETKELLÄ KUMMATKIN KONEET LASTUAJAVAT  
3-VUOROSSA. POLITIIKKA, JOSSA HANKITTAAN TOINEN IDENTITTINEN KONE TUOTAN-  
TOA VARMISTAMAAN, ON NOMETILLE TYYPILLISTÄ.