

Details siehe Bedienungsanleitung

Messmodus

1 Drücken (max. 2 s) 2sec Drücken + halten (min. 2 s)



Batterie einsetzen und Initialisierung

EIN/AUS ON ↔ OFF

Einschalten (2sec) → 5 ON/OFF → **Ausschalten** (5) ON/OFF

Einheit umschalten mm ↔ in

nur bei Inch/mm-Modellen

2sec → 3 in/mm → 3 in/mm

Referenzwert speichern

50.000mm Einstellung Mitutoyo

Wenn ein neuer Referenzwert gespeichert wird

Numerischen Wert bearbeiten

Einstellungsbeispiel 0.000 → 50.000

2sec → 1 PRESET → 3 BEARBEITEN → 2 WÄHLEN → 3 → 2 → 3 → 1 → 2 → 3 → 1 → 4 EXIT → 2 OK → 50.000

Referenzwert einstellen

50.000mm

START 2 → MIN → DATA/HOLD 3 → 49524 → 2sec → 1 PRESET → 2 OK → 50.000

Min-Wert-Erfassung

Messung

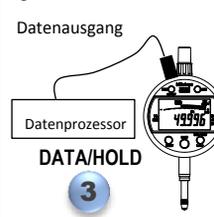
START 2 → MIN → 50026

Min-Wert-Erfassung

Anzeige bei Einheit mm

Anzeigewert ausgeben

Wenn ein Datenprozessor angeschlossen ist

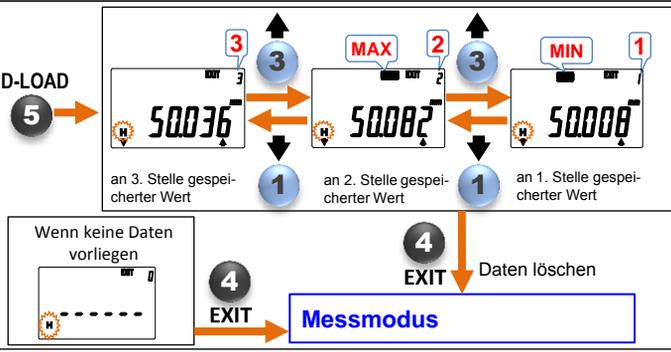


Anzeigewert halten / Daten speichern

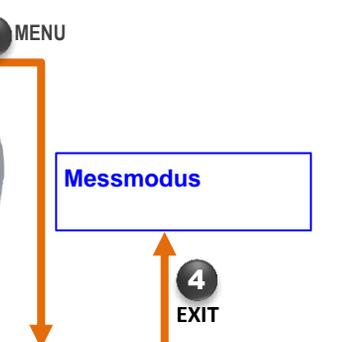


Es können max. 9 Werte gespeichert werden
 ※ "START", "DATA/HOLD"
 Wenn andere Tasten als "START" und "DATA/HOLD" gedrückt werden, werden die gespeicherten Daten gelöscht.

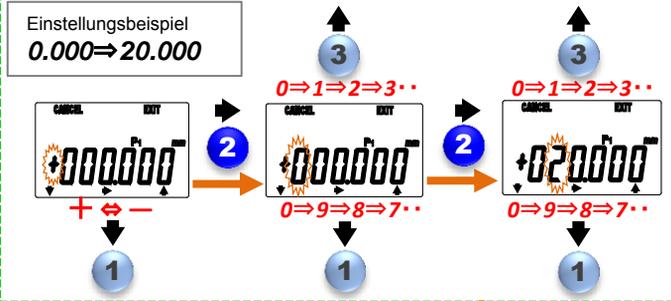
Daten laden



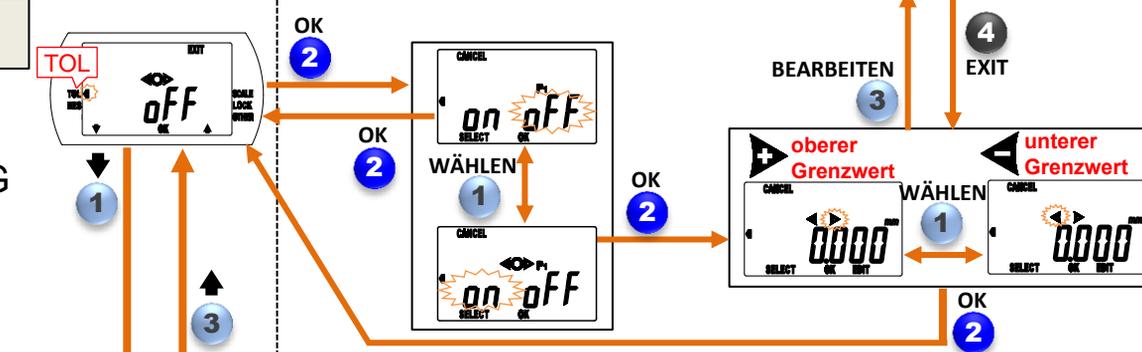
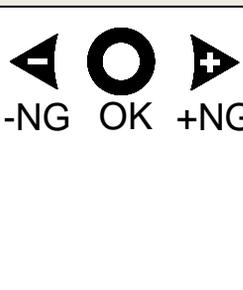
Einstellmodus



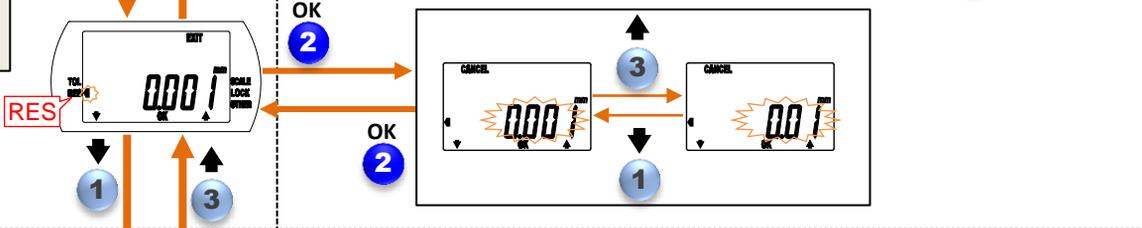
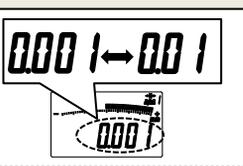
Numerischen Wert bearbeiten



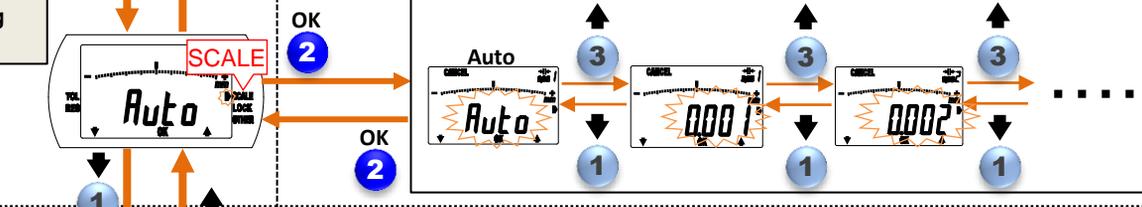
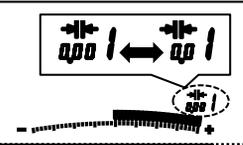
TOL: Toleranzbewertungsfunktion



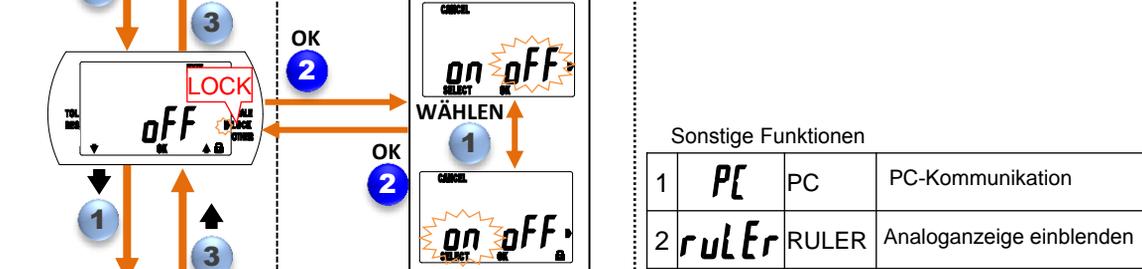
RES: Zifferschrittwert



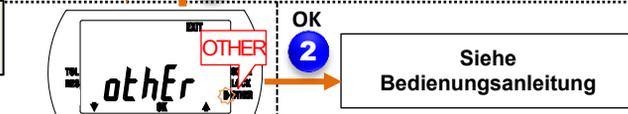
SCALE: Skalenteilung der Analoganzeige



LOCK: Tastensperre



OTHER: Sonstige Funktionen



Sonstige Funktionen		
1	PC	PC-Kommunikation
2	RULER	Analoganzeige einblenden
3	FAST	FAST-Modus
4	RESET	Alles zurücksetzen